

ЗАО "Химсталькон-Инжиниринг"  
410004, г. Саратов, ул. Набережная, д. 22  
ОГРН 1097746808664  
ИНН/КПП 7705905629/645401001



техническое задание №  от

ЛИСТ 1 ИЗ 3

НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С

СТО-СА-03-002-2009

РБ

ГОСТ 31385-2008

- НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА  КУБ.М  ШТ.
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:  СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ  С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ  
 БЕЗ ПОНТОНА  С ПОНТОНОМ  
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ  С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР  ММ ; ВЫСОТА  ММ
- 1.4. КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА  1 КЛАСС  2 КЛАСС  3 КЛАСС  4 КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА  ЛЕТ

### 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА  Т / КУБ.М
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА  ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА  ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ  КПА
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ  КПА
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА  °С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99  °С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНиП 2.01.07-85\*  КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНиП 2.01.07-85\*  КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА  БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ  КГ/М<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  ММ  НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ  КГ/М<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  ММ  НЕТ
- 2.14. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА  ЦИКЛОВ В ГОД

### 3. КОНСТРУКТИВНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1. СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  ММ  НЕТ
- 3.2. ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
 УКЛОН:  НАРУЖУ  ВНУТРЬ  НЕТ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  ММ  НЕТ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА  КОНИЧЕСКАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ  
 КОНСТРУКЦИЯ  ОБОЛОЧКА  ЩИТОВАЯ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  ММ  НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА: КОНСТРУКЦИЯ  КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)  ШАХТНАЯ  НЕТ

<b>техническое задание №</b> <input style="width: 150px; height: 20px;" type="text"/>	от	<input style="width: 150px; height: 20px;" type="text"/>	ЛИСТ 2 ИЗ 3
---	----	--	-------------

<p>3.5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ <input type="checkbox"/> ШТ. ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p style="padding-left: 20px;">В ЦЕНТРЕ КРЫШИ ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.6. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.7. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА <input style="width: 150px; height: 20px;" type="text"/> <input type="checkbox"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.8. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ <input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.9. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КРУГЛЫЙ <input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.10. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК <input type="checkbox"/> 600x600 <input type="checkbox"/> 600x900 <input type="checkbox"/> 900x1200 <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.11. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА <input style="width: 150px; height: 20px;" type="text"/> <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.12. ПОНТОН: ИСПОЛНЕНИЕ <input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ</p> <p style="padding-left: 20px;">ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА <input type="checkbox"/> ММ</p> <p style="padding-left: 20px;">НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ <input type="checkbox"/> ММ</p> <p style="padding-left: 20px;">ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ</p> <p style="padding-left: 20px;">ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА <input type="checkbox"/> ММ</p> <p style="padding-left: 20px;">НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ <input type="checkbox"/> ММ</p> <p>3.14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ: ДЛЯ УСТАНОВКИ <input style="width: 150px; height: 20px;" type="text"/> ДИАМЕТР <input type="checkbox"/> ММ</p> <p style="padding-left: 20px;">ДЛЯ УСТАНОВКИ <input style="width: 150px; height: 20px;" type="text"/> ДИАМЕТР <input type="checkbox"/> ММ</p> <p>3.15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР <input type="checkbox"/> ММ ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ</p> <p style="padding-left: 20px;">МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ</p> <p style="padding-left: 20px;">ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ</p> <p>3.16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ</p> <p style="padding-left: 20px;">ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ</p>
---

**4. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ**

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В", "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

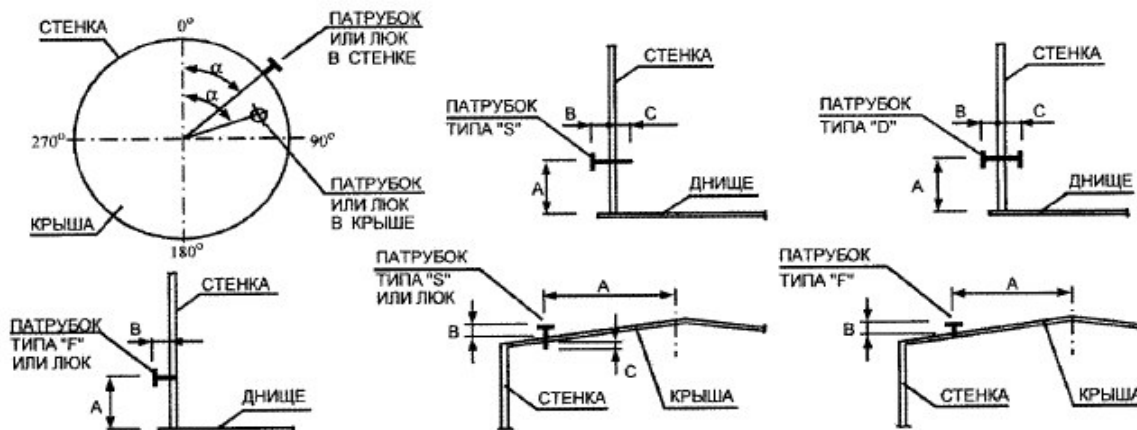
5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ а) и РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

техническое задание №

ОТ

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ
						А	В	С	
П/П					$\alpha^\circ$	ММ	ММ	ММ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:

ДАТА

ФИО

ПОДПИСЬ