

ООО "Химсталькон-Инжиниринг"  
410004, г. Саратов, ул. Набережная, д. 22  
ОГРН 1156451001740  
ИНН/КПП 6454099048/645401001



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input style="width: 100px;" type="text"/> ОТ <input style="width: 100px;" type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input type="checkbox"/> ГОСТ 31385 <input type="checkbox"/> СТО-СА-03-002	ЛИСТ 1 ИЗ 3  <input checked="" type="checkbox"/> — НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ
---	--

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
--	--

**1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ**

1.1	НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	$M^3$	<input style="width: 80px;" type="text"/>	ШТ.
1.2	ТИП РЕЗЕРВУАРА:	<input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ			
1.3	РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input style="width: 80px;" type="text"/>	мм;	ВЫСОТА	<input style="width: 80px;" type="text"/>
1.4	КЛАСС РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 3а	<input type="checkbox"/> 3б	<input type="checkbox"/> 2а	<input type="checkbox"/> 2б
1.5	СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	ЛЕТ		

**2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

2.1	НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input style="width: 100%;" type="text"/>			
2.2	ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	т/м <sup>3</sup>		
2.3	РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	мм		
2.4	РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	мм		
2.5	НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	<input style="width: 80px;" type="text"/>	кПа	<input type="checkbox"/> НЕТ	
2.6	НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ	<input style="width: 80px;" type="text"/>	кПа	<input type="checkbox"/> НЕТ	
2.7	МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	°С		
2.8	ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012	<input style="width: 80px;" type="text"/>	°С		
2.9	НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016	<input style="width: 80px;" type="text"/>	кПа		
2.10	НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016	<input style="width: 80px;" type="text"/>	кПа		
2.11	СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО СП 14.13330.2014	<input style="width: 80px;" type="text"/>	баллов		
2.12	ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ	ПЛОТНОСТЬ	<input style="width: 80px;" type="text"/>	кг/м <sup>3</sup>	ТОЛЩИНА
2.13	ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ	ПЛОТНОСТЬ	<input style="width: 80px;" type="text"/>	кг/м <sup>3</sup>	ТОЛЩИНА
2.14	ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input style="width: 80px;" type="text"/>	ЦИКЛОВ В ГОД		

**3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

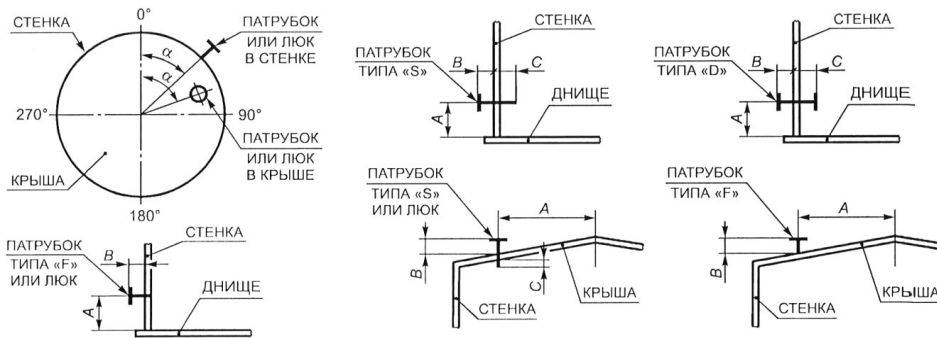
3.1	СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input style="width: 80px;" type="text"/>	мм <input type="checkbox"/> НЕТ
3.2	ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	УКЛОН	<input type="checkbox"/> НАРУЖУ	<input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input style="width: 80px;" type="text"/>	мм <input type="checkbox"/> НЕТ
3.3	СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША:	ФОРМА	<input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ
	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА	<input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:	<input style="width: 80px;" type="text"/>	мм <input type="checkbox"/> НЕТ
3.4	ЛЕСТНИЦА:	<input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)	<input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input style="width: 150px;" type="text"/> ОТ <input style="width: 150px;" type="text"/>	ЛИСТ 2 ИЗ 3
3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН <input type="checkbox"/> ДА DN <input style="width: 80px;" type="text"/>	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.6 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ <input type="checkbox"/> ДА <input style="width: 80px;" type="text"/> М	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ <input type="checkbox"/> ДА <input style="width: 80px;" type="text"/> М	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.8 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> ДА	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.9 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА <input style="width: 200px;" type="text"/>	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.10 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ <input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.11 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ ДЛЯ ТРУБЫ <input type="checkbox"/> ДА DN <input style="width: 80px;" type="text"/>	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.12 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ <input type="checkbox"/> ДА	<input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.13 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК <input type="checkbox"/> 600x600 <input type="checkbox"/> 600x900 <input type="checkbox"/> 900x1200	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14 ПОНТОН <input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ	
3.15 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША <input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ	
3.16 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1 DN <input style="width: 100px;" type="text"/> НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2: DN <input style="width: 100px;" type="text"/>	
3.17 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР <input style="width: 80px;" type="text"/> ММ ВЫСОТА <input style="width: 80px;" type="text"/> ММ	
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 80px;" type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.18 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 80px;" type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.19 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ: <input type="checkbox"/> ТРУБНЫЙ <input type="checkbox"/> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ <input type="checkbox"/> НЕТ	
УСЛОВИЕ НАГРЕВА <input type="checkbox"/> РАЗОГРЕВ <input type="checkbox"/> ПОДДЕРЖАНИЕ	
ВРЕМЯ РАЗОГРЕВА ПРОДУКТА <input type="checkbox"/> ДНЕЙ	
НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА <input style="width: 80px;" type="text"/> °С	
НЕОБХОДИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА ПРОДУКТА <input style="width: 80px;" type="text"/> °С	
ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ <input type="checkbox"/> ПАР <input type="checkbox"/> ВОДА <input type="checkbox"/> МАСЛО <input type="checkbox"/> ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ (для трубного подогревателя)	
ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВХОДЕ <input style="width: 80px;" type="text"/> °С	
ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВЫХОДЕ <input style="width: 80px;" type="text"/> °С	
РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ <input style="width: 80px;" type="text"/> т/ч	
ДАВЛЕНИЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ <input style="width: 80px;" type="text"/> МПа	
3.20 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:	
ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА <input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ	
НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ, ЛЕСТНИЦА <input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ	
<b>4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ</b>	
<b>5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ</b>	
5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3.	
5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ <sup>2</sup> ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ <sup>2</sup> ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.	
5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ, И РАССТОЯНИЮ ДО ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КРЫШИ И КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В КРЫШЕ.	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №  от

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	DN	PN	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ		
					$\alpha$ °	A, мм	B, мм		C, мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ										
1	Люк-лаз									
2	Люк-лаз									
3	Патрубок приёма-раздачи									
4	Патрубок приёма-раздачи									
5	Патрубок зачистки									
6	Место установки КС-50									
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ										
1	Люк световой									
2	Люк световой									
3	Патрубок монтажный									
4	Патрубок монтажный									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:

ДАТА

ФИО

ПОДПИСЬ

КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН ДЛЯ СВЯЗИ