

ООО "Химсталькон-Инжиниринг"  
410004, г. Саратов, ул. Набережная, д. 22  
ОГРН 1156451001740  
ИНН/КПП 6454099048/645401001



СРО-П-081-14.12.2009



СРО-С-290-13.12.2017



ГОСТ Р ИСО 9001-2015



ГТ №0092479

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №  от

ЛИСТ 1 ИЗ 3

НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С

ГОСТ 31385  СТО-СА-03-002

— НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

### 1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА  м<sup>3</sup>  ШТ.
- 1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА:  
 СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ  С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ  
 БЕЗ ПОНТОНА  С ПОНТОНОМ  
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ  С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР  мм; ВЫСОТА  мм
- 1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА  3а  3б  2а  2б
- 1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА  ЛЕТ

### 2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА  т/м<sup>3</sup>
- 2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА  мм
- 2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА  мм
- 2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ  кПа  НЕТ
- 2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ  кПа  НЕТ
- 2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА  °С
- 2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012  °С
- 2.9 НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016  кПа
- 2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016  кПа
- 2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО СП 14.13330.2014  баллов
- 2.12 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ  кг/м<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  мм  НЕТ
- 2.13 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ  кг/м<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  мм  НЕТ
- 2.14 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА  ЦИКЛОВ В ГОД

### 3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1 СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ  мм  НЕТ
- 3.2 ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
 УКЛОН  НАРУЖУ  ВНУТРЬ  НЕТ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ  мм  НЕТ
- 3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА  КОНИЧЕСКАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ  
 КОНСТРУКЦИЯ  ОБОЛОЧКА  КАРКАСНАЯ  ЩИТОВАЯ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  мм  НЕТ
- 3.4 ЛЕСТНИЦА:  КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)  ШАХТНАЯ  НЕТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input type="text"/>		от <input type="text"/>		ЛИСТ 2 ИЗ 3	
3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН	<input type="checkbox"/> ДА	DN <input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> М	<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> М	<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА		<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.9 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.10 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА				<input type="checkbox"/> НЕТ
3.11 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ ДЛЯ ТРУБЫ	<input type="checkbox"/> ДА	DN <input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.12 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ	<input type="checkbox"/> ДА		<input type="checkbox"/>	шт.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК	<input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200		<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14 ПОНТОН	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ			
3.15 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ			
3.16 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	DN <input type="text"/>	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2:	DN <input type="text"/>		
3.17 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА	<input type="text"/> ММ	
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.18 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.19 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ:	<input type="checkbox"/> ТРУБНЫЙ	<input type="checkbox"/> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
	УСЛОВИЕ НАГРЕВА	<input type="checkbox"/> РАЗОГРЕВ	<input type="checkbox"/> ПОДДЕРЖАНИЕ		
	ВРЕМЯ РАЗОГРЕВА ПРОДУКТА	<input type="checkbox"/> ДНЕЙ			
	НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С			
	НЕОБХОДИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С			
	ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ	<input type="checkbox"/> ПАР	<input type="checkbox"/> ВОДА	<input type="checkbox"/> МАСЛО	<input type="checkbox"/> ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ
	(для трубного подогревателя)				
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВХОДЕ	<input type="text"/> °С			
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВЫХОДЕ	<input type="text"/> °С			
	РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	<input type="text"/> т/ч			
	ДАВЛЕНИЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	<input type="text"/> МПа			
3.20 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:	ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ		
	НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ, ЛЕСТНИЦА	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ		

#### 4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

#### 5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3.

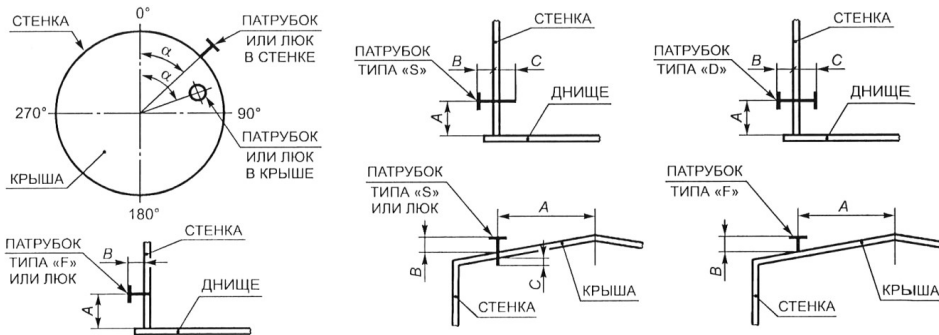
5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ<sup>2</sup> ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ<sup>2</sup> ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ  $\alpha$ ) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ, И РАССТОЯНИЮ ДО ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КРЫШИ И КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В КРЫШЕ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	DN	PN	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЯ
					α °	A, мм	B, мм	C, мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ									
1	Люк-лаз								
2	Люк-лаз								
3	Патрубок приёма-раздачи								
4	Патрубок приёма-раздачи								
5	Патрубок зачистки								
6	Место установки КС-50								
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ									
1	Люк световой								
2	Люк световой								
3	Патрубок монтажный								
4	Патрубок монтажный								

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:**

ДАТА  ФИО  ПОДПИСЬ

КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН ДЛЯ СВЯЗИ