

ООО "Химсталькон-Инжиниринг"  
410004, г. Саратов, ул. Набережная, д. 22  
ОГРН 1156451001740  
ИНН/КПП 6454099048/645401001



СПО-П-081-14122009

СПО-С-290-13112017

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

ГТ №0092479

техническое задание №  ОТ

ЛИСТ 1 ИЗ 1

**НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ СЛИВА-НАЛИВА ОСН-СНС**

- НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

**1. ДАННЫЕ ВАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ**

1.1. НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ:	<input type="text"/>
1.2. ГОРОД (РЕГИОН):	<input type="text"/>
1.3. ТЕЛЕФОН:	<input type="text"/>
1.4. E-mail:	<input type="text"/>
1.5. ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА:	<input type="text"/>
1.6. ДОЛЖНОСТЬ:	<input type="text"/>

**2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ**

2.1. УСЛОВНЫЙ ПРОХОД:	<input type="checkbox"/> 150 ММ	<input type="checkbox"/> 175 ММ	<input type="checkbox"/> 200 ММ
2.2. РАБОЧАЯ ЗОНА:	<input type="checkbox"/> 4 М	<input type="checkbox"/> 6 М	
2.3. ТИП СЛИВА:	<input type="checkbox"/> БЕЗ ПОДОГРЕВА		
	<input type="checkbox"/> С ГИДРОРЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМ ПОДОГРЕВОМ		
	<input type="checkbox"/> С ПАРОВЫМ ПОДОГРЕВОМ		
	<input type="checkbox"/> С ГИДРОРЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМ И ПАРОВЫМ ПОДОГРЕВОМ		
2.4. МАТЕРИАЛ ТРУБ:	<input type="checkbox"/> УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	<input type="checkbox"/> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	

**3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

3.1. НАИМЕНОВАНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	<input type="text"/>
3.2. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ И КАТЕГОРИЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ПО ГОСТ 15150:	<input type="text"/>
3.3. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (АБСОЛЮТНОЕ):	<input type="text"/> КГС/СМ2
3.4. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА:	<input type="text"/> °С
3.5. МАКСИМАЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ:	<input type="text"/> КГ/СМ3
3.6. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ:	<input type="text"/>

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:

ДАТА  ФИО  ПОДПИСЬ

КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН ДЛЯ СВЯЗИ