

ЗАО "Химсталькон-Инжиниринг"
410004, г. Саратов, ул. Набережная, д. 22
ОГРН 1097746808664
ИНН/КПП 7705905629/645401001



СПО-П-081-7705905629-00734-6



СПО-С-057-7705905629-002705-6



ISO 9001:2008



ГТ № 0027571

техническое задание № от

ЛИСТ 1 ИЗ 3

НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С

СТО-СА-03-002-2009 РБ ГОСТ 31385-2008

☒ - НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА КУБ.М ШТ.
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА: ☐ СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ ☐ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
☐ БЕЗ ПОНТОНА ☐ С ПОНТОНОМ
☐ БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ ☐ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ ; ВЫСОТА ММ
- 1.4. КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА ☐ 1 КЛАСС ☐ 2 КЛАСС ☐ 3 КЛАСС ☐ 4 КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА Т / КУБ.М
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ КПА
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ КПА
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА °С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99 °С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНиП 2.01.07-85* КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНиП 2.01.07-85* КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ ☐ КГ/М³ ТОЛЩИНА ☐ ММ ☐ НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ ☐ КГ/М³ ТОЛЩИНА ☐ ММ ☐ НЕТ
- 2.14. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

3. КОНСТРУКТИВНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1. СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.2. ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
УКЛОН : ☐ НАРУЖУ ☐ ВНУТРЬ ☐ НЕТ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА ☐ КОНИЧЕСКАЯ ☐ СФЕРИЧЕСКАЯ
КОНСТРУКЦИЯ ☐ ОБОЛОЧКА ☐ ЩИТОВАЯ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ ☐ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ☐ ШАХТНАЯ ☐ НЕТ

техническое задание №

от

ЛИСТ 2 ИЗ 3

- 3.5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ ☐ ШТ. ВЫСОТА ☐ ММ ☐ НЕТ
В ЦЕНТРЕ КРЫШИ ВЫСОТА ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.6. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ☐ ШТ. ☐ НЕТ
- 3.7. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА ☐ ШТ. ☐ НЕТ
- 3.8. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ ☐ ДА ☐ НЕТ
- 3.9. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ ☐ КРУГЛЫЙ ☐ ЛОТКОВЫЙ ☐ НЕТ
- 3.10. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК ☐ 600x600 ☐ 600x900 ☐ 900x1200 ☐ НЕТ
- 3.11. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА ☐ НЕТ
- 3.12. ПОНТОН: ИСПОЛНЕНИЕ ☐ СТАЛЬНОЙ ☐ АЛЮМИНИЕВЫЙ
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА ☐ ММ
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ☐ ММ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ ☐ ОДНОДЕЧНАЯ ☐ ДВУДЕЧНАЯ
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА ☐ ММ
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ☐ ММ
- 3.14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ: ДЛЯ УСТАНОВКИ ☐ ДИАМЕТР ☐ ММ
ДЛЯ УСТАНОВКИ ☐ ДИАМЕТР ☐ ММ
- 3.15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ☐ ММ ВЫСОТА ☐ ММ
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ

4. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В", "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

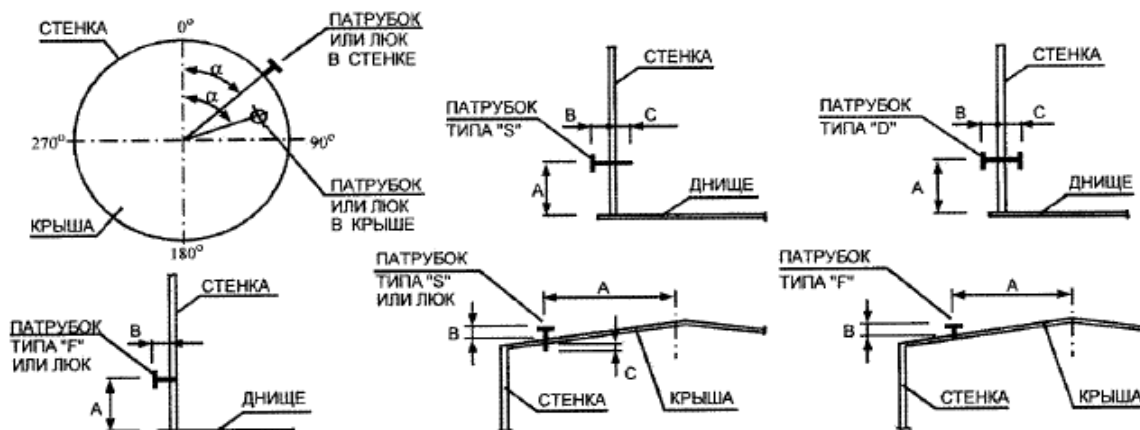
5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ а) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

техническое задание №

от

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ	УСЛОВ.	ТИП	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
П/П		ПРОХОД,	ДАВЛ.,	ПАТРУБКА	α °	A	B		C
		ММ	МПа			ММ	ММ		ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:

ДАТА

ФИО

ПОДПИСЬ

